

Цех №17 Установка БОВ-3 Тит. 231

Замена насоса Н-2 в насосной станции тит.231 (БОВ-3).

Изменения

Этап согласования

Рабочая документация

Лист	А	В	С	Д	Лист	0	1	2	3	4	5
1					1	X					
2					2	X					
3					3	X					
4					4	X					
5					5	X					
6					6	X					
7					7	X					
8					8	X					
9					9	X					
10					10						
11					11						
12					12						
13					13						
14					14						
15					15						
16					16						
17					17						
18					18						
19					19						
20					20						
21					21						
22					22						
23					23						
24					24						
25					25						
26					26						
27					27						
28					28						
29					29						
30					30						
31					31						

Технологический сектор

Изм.	Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Примечание
08.18	08.18	Инженер	Пашкин		

0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Гурина			08.18
Разраб.		Комаров			08.18
Нач. сектора		Калачев			08.18
Нач. сектора		Жуков			08.18
ГИП		Пашкин			08.18

**Задвижки клиновые
фланцевые с
электроприводом**

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9



Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Согласовано

Борисова Е.В.

Нач. ПК

Пашкин С.Н.

Зам.нач. ПК

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

						0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		2

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Объем поставки арматуры

Объем поставки задвижки клиновой фланцевой ручной должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- задвижка клиновая фланцевая (с электроприводом) в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ 33257-2015;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска арматуры материалами, стойкими к расчетной температуре среды;
- гарантии изготовления.

Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Методы контроля испытаний по ГОСТ 33257-2015.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с ГОСТ 33257-2015. При этом в обязательный объем входят следующие испытания (гидравлические и/или пневматические):
 - на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
 - на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;
 - на герметичность затвора;
 - на функционирование.
3. Необходимые дополнительные испытания указаны в опросных листах.
4. Результаты испытаний должны быть отражены в паспорте арматуры.
5. Вся арматура должна быть оснащена указателями, позволяющими однозначно определить положение запорного органа (открыто-закрыто).
6. Вся арматура должна соответствовать техническим решениям по запорной арматуре ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.

Необходимость подтверждения участниками закупочных процедур отсутствия в поставляемом оборудовании комплектующих из стран Индии и Китая

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

3

0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме в соответствии с ГОСТ 4666-2015:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- материал корпуса;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимально допустимая температура или диапазон допустимых температур рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	С поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой
3	Заполненные опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой
4	Электрическая схема подключения электропривода задвижки	1С	1С*		2С	С поставкой
5	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С	С поставкой
6	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С	С поставкой
7	Гарантии качества	-	-	-	2С	С поставкой
8	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой
9	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой
10	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой
11	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013 в соответствии с ГОСТ 2.601.	-	-	-	2С	С поставкой
12	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

* - Только для информации.

** - Заполняет поставщик.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01

Лист

5

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01_Задвижки с эл.приводом

Формат А4

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»						Задвижки клиновые фланцевые с электроприводом						ОЛ															
Тип						Задвижка клиновая фланцевая с электроприводом						Класс трубопровода		ВВ9		Номинальное давление		PN 16 по ГОСТ 356									
ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ																											
Среда, агрегатное состояние																		Среда невзрывопожароопасная и нетоксичная: вода									
Наличие H ₂ S																		НЕТ									
Расчетная температура												+32 °C		Расчетное давление												1,6 МПа	
Рабочая температура												+25 °C		Рабочее давление												1,0 МПа	
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)																		-31°C									
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)														T= -46°C / -31°C / +37°C													
Относительная влажность														80 – 100 %													
КОНСТРУКЦИЯ																											
Стандарт																		ГОСТ 5762; По техническим условиям изготовителя									
Конструкция																		С выдвигным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах, цельный клин упругой конструкции (свыше DN300)									
Строительная длина																		по ГОСТ 3706									
Тип присоединения																		Фланцевое									
Тип уплотнительной поверхности корпуса																		Исп. В ГОСТ 33259 (Ряд 1)									
Герметичность затвора																		Класс "А" ГОСТ 9544									
Проход																		Полнопроходная									
Управление																		Электропривод									
МАТЕРИАЛЫ																											
Корпус / Крышка																		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания ковanej заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Отливка из стали 20Л или 25Л по ГОСТ 977 (термическая обработка в режиме нормализации плюс отпуск или закалка плюс отпуск), контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977.									
Клин																		По техническим рекомендациям производителя									
Шток																		По техническим рекомендациям производителя									
Затвор (наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине)																		По техническим рекомендациям производителя									
Уплотнение сальника штока																		Терморасширенный графит (ТРГ)									
Ответные фланцы																		Фланцы кованые, приварные встык Тип 11 группа контроля IV по ГОСТ 33259 из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания ковanej заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259, ряд 1.									
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами																		Тип А по ГОСТ 15180 Паронит ПОН-Б									
Крепеж																		Шпилька Сталь 35 по ГОСТ 1050/Гайка Сталь 25 по ГОСТ 1050									
ИСПЫТАНИЯ ДЛЯ АРМАТУРЫ																											
Обязательные испытания по ГОСТ 33257-2015																		ДА									
Неразрушающие испытания																		ДА									
Рентгенография/ Магнитная дефектоскопия по ГОСТ 20426-75																		100% Рентгенография и Магнитная дефектоскопия									
Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78																		ДА (Испытания при -31°C) не менее KCU=30 Дж/см2 (3,0 кгс*м/см2)									
Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003																		НЕТ									
Контроль материала основных деталей арматуры в соответствии с СТ ЦКБА 052																		НЕТ									
РЕЖИМЫ РАБОТЫ																											
Назначение																		Отсечение (перекрытие) насосного агрегата (Н-2)									
Изм.																		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подпись		Дата	
0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01																		Лист		6							

0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01 Задвижки с эл приводом

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»		Задвижки клиновые фланцевые с электроприводом				ОЛ	
Тип	Задвижка клиновая фланцевая с электроприводом	Класс трубопровода		ВВ9	Номинальное давление		PN 16 по ГОСТ 356
Позиция	Номинальный диаметр, DN	Строительная длина, мм.	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод		Другое	
				Odxs, мм		Материал	
VGF-BB9 DN400 PN16	400	406	1	426x10		Сталь 20	
VGF-BB9 DN500 PN16	500	457	1	530x10		К 52	

- Примечания:**
1. ** - заполняется поставщиком оборудования.

Ивв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01

Лист
8

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Задвижки клиновые фланцевые с
электроприводом

ОЛ

ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ:

1. «Технические решения по запорной арматуре для потребностей ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.»

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

0095-(17-562)-231-ТМ.ОЛ01

Лист

9